



### LEGENDE

**Planung**

- Fahrbahn
- Gehweg & Nebenflächen
- Grünfläche
- ausgewiesene Stellplätze Bestand
- Stellplätze Planung
- Parken nicht möglich aufgrund von Ausweichstelle
- Einfahrt
- eingeschränkte Sicht
- Ausweichstelle Begegnungsfall Pkw/Lkw Straßenbreite  $\geq 5,55m$  (beengte Verhältnisse  $\geq 5,00m$ )
- Ausweichstelle Begegnungsfall Bus/Lkw Straßenbreite  $\geq 6,35m$  (beengte Verhältnisse  $\geq 5,90m$ )

zulässige Parkplätze im Bestand: 36 Stk.  
 abgestellte Fahrzeuge im Bestand: 52 Stk.  
 nicht zulässig abgestellte Fahrzeuge: 44 Stk.

Summe geplanter öffentlicher Stellplätze: 34 Stk.

Differenz Bestand - Planung: -2 Stk.  
 Differenz abgestellte Fahrzeuge - Planung: +26 Stk.

Auftraggeber	Gemeinde Weingarten (Baden)									
Projekt	Parkraumkonzept		Projekt-Nr. 44194-3							
	Konzeptplan	Maßstab 1:500								
	Wilzerstraße - Abschnitt 2 - Variante 1		Plan 8-2-1							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Name</th> <th>Datum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>bearb. joh</td> <td>02.02.2023</td> </tr> <tr> <td>gez. les</td> <td>05.09.2022</td> </tr> <tr> <td>gepr. fg</td> <td>02.02.2023</td> </tr> </tbody> </table>		Name	Datum	bearb. joh	02.02.2023	gez. les	05.09.2022	gepr. fg	02.02.2023	<p>Gericke GmbH &amp; Co. KG        Pforzheimer Straße 15b, 76227 Karlsruhe        Tel. 0721/94006-0 Fax. 0721/94006-11</p>
Name	Datum									
bearb. joh	02.02.2023									
gez. les	05.09.2022									
gepr. fg	02.02.2023									
<p>H/B = 297 / 970 (0,29m<sup>2</sup>)</p>		<p>Allplan 2019</p>								